

Atlas Copco

Atlas Copco

GA110VSD+



**Винтовые маслосмазываемые
компрессоры с частотным
приводом**

GA 7-110 VSD+ (7-110 кВт)

The image shows a close-up of a grey industrial compressor cabinet. The Atlas Copco logo is prominently displayed in the center, featuring the brand name in a white, stylized script font between two horizontal white bars. To the left of the logo, there is a dark grey vertical panel with a large, rectangular, black metal grille. On the right side of the cabinet, a portion of a control panel is visible, showing some text and a small display area. The overall lighting is soft and even, highlighting the metallic texture of the equipment.

Atlas Copco

ПРИНЦИПИАЛЬНО НОВЫЙ КОМПРЕССОР ОТ «АТЛАС КОПКО»

Благодаря инновационной вертикальной конструкции, серия GA 7-75 VSD⁺ от «Атлас Копко» совершила революционный прорыв на рынке компрессорного оборудования. Установки этой серии оснащены частотным приводом (VSD), компактным двигателем и занимают мало места за счёт применения собственных разработок и технологии iPM (постоянные магниты). GA 7-75 VSD⁺ снижают энергопотребление в среднем на 50% и обеспечивают продолжительную безотказную работу даже в самых тяжёлых условиях эксплуатации. GA 7-75 VSD⁺ — это воздушные компрессоры будущего собственной разработки «Атлас Копко». Они задают новый стандарт в отрасли и позволяют «Атлас Копко» занимать лидирующее положение на рынке технологий сжатого воздуха.

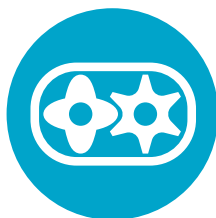


Инновационный

Компания «Атлас Копко» совершила переворот в производстве сжатого воздуха за счёт пересмотра конструкции типового воздушного компрессора. Вместо обычного громоздкого корпуса GA 7-75 VSD+ имеет вертикальное расположение и занимает небольшую площадь. Это экономит место и рабочее пространство, упрощает доступ для технического обслуживания, ускоряет производственный процесс и снижает совокупную стоимость владения.

Эффективный

- Удельное энергопотребление (SER) в среднем на 15% ниже, чем у прежней серии GA VSD. Экологически эффективный VSD+ снижает потребление энергии в среднем на 50% по сравнению с компрессорами с фиксированной скоростью.
- Наряду с энергосбережением, показатели производительности сжатого воздуха (FAD) увеличиваются до 12% по сравнению с другими продуктами линейки.
- Эффективный вентилятор с низким уровнем шума.
- Двигатель iPM соответствует классу IE4, превосходящему по энергоэффективности IE3.



Надёжный

- Нет необходимости в частом обслуживании: меньше компонентов, увеличенный срок службы.
- Отсутствие проблем: компрессоры GA 7-75 VSD+ прошли всесторонние производственные испытания.
- Уникальное сочетание проверенных технологий и качественных используемых компонентов.

Продуманный

- Элегантный и революционный дизайн.
- Очень компактная конструкция.
- Меньше компонентов и внушительный список стандартных опций.
- Экологичная конструкция, эффективное использование материалов.



ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КОМПРЕССОРОВ GA 7-37 VSD+

1

Двигатель с постоянными магнитами (IPM)

- Высокая эффективность: класс IE4.
- Компактная, индивидуально настраиваемая конструкция для оптимального охлаждения маслом.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Класс защиты IP66 вместо IP55.
- Не требует потока воздуха для охлаждения.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует отдельной смазки, имеет увеличенный срок службы.

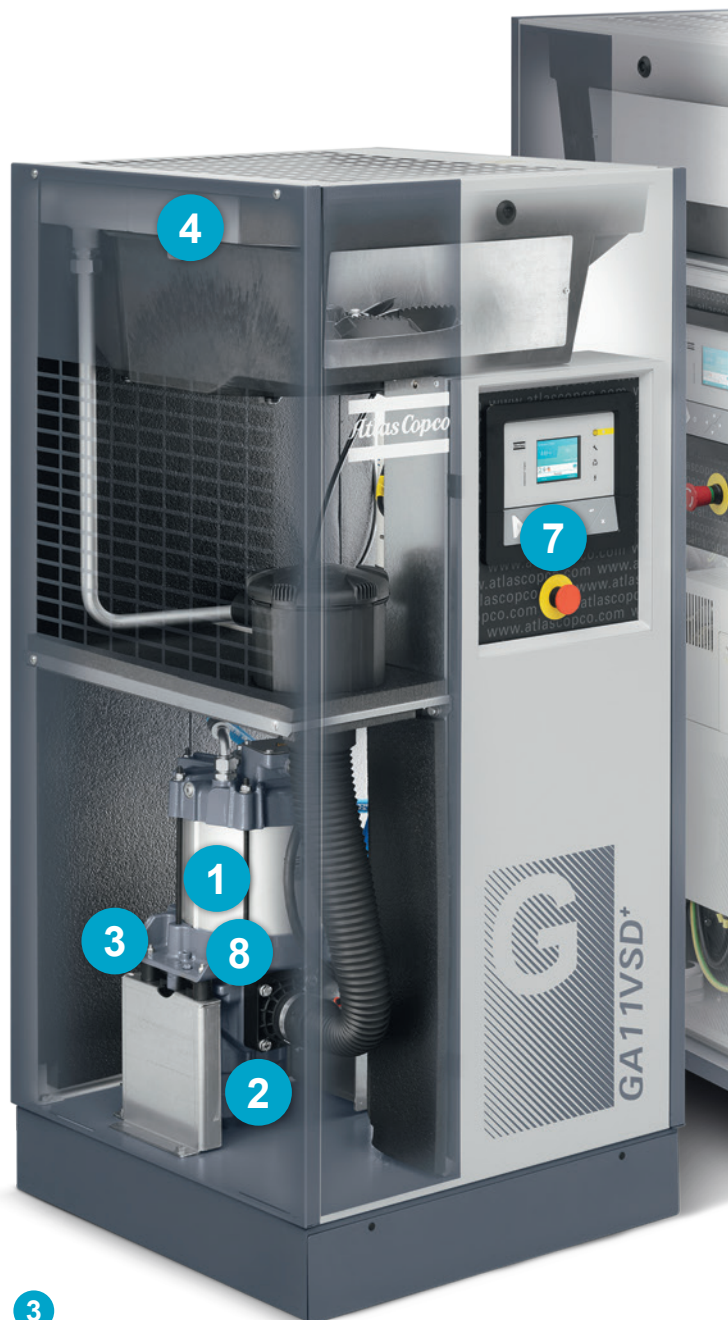
2

Винтовой элемент

- Производится компанией «Атлас Копко».
- Надёжный и тихий.



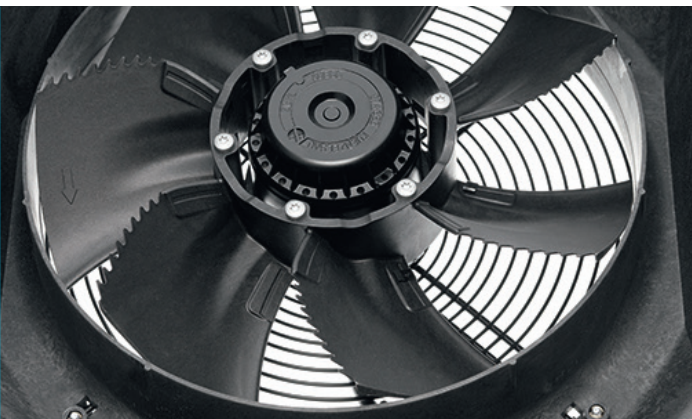
PATENTED



3

Прямой привод

- Вертикальная конструкция, меньше деталей.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.
- Компактный: занимает до 60% меньше площади.



4

Инновационный вентилятор

- На базе новейших технологий.
- В соответствии со стандартами энергоэффективности ERP2015.
- Низкий уровень шума.



5

Надёжный масляный фильтр и маслосепаратор

- Встроенный байпасный клапан с масляным фильтром.
- Простое техническое обслуживание.

6

Электронная система слива конденсата без потерь сжатого воздуха

- Входит в стандартную комплектацию.
- Эффективно удаляет конденсат без потерь сжатого воздуха.
- Встроенный байпас с ручным управлением для эффективного удаления конденсата в случае сбоя в электроснабжении.

7

Контроллер Elektronikon®

- Встроенные алгоритмы снижают давление в системе и энергопотребление.
- Предупреждающие сообщения, отслеживание графика технического обслуживания и визуализация состояния компрессора в реальном времени.
- Графический дисплей с отображением дат и 32 языковыми настройками.

9

Шкаф привода VSD+

- VSD+ превосходит установки, работающие по принципу нагрузка/разгрузка.
- Электрические компоненты не нагреваются, увеличивая срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей с технологией iPM.
- Отвод тепла от инвертера в отдельном отсеке.

8

Впускной клапан

- Нет потерь на стравливание воздуха.
- Не требует технического обслуживания.



ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ GA 37-75 VSD⁺



1

Двигатель с постоянными магнитами (IPM)

- Двигатель охлаждается маслом.
- Оптимальное охлаждение на всех скоростях и при любых внешних условиях.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует отдельной смазки, имеет увеличенный срок службы.
- Класс защиты IP66: герметичность.
- Постоянные магниты.

2

Новый компрессорный элемент

- Новый усовершенствованный профиль ротора.
- Меньше потерь давления.
- Оптимизированные впускные и выпускные отверстия.

3

Прямой привод

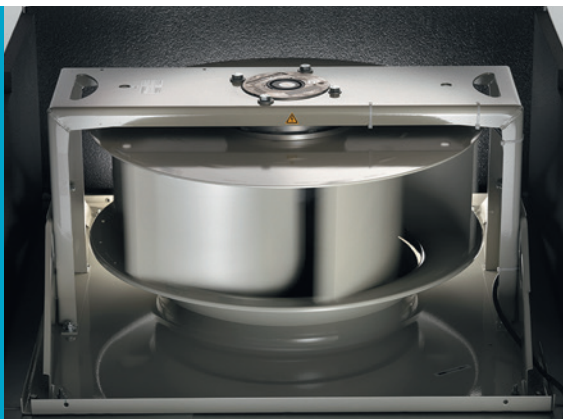
- Вертикальная конструкция, меньше деталей.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.



4

Входной фильтр

- Подходит для тяжёлых условий эксплуатации.
- Имеет интервал обслуживания через каждые 4000 мото-часов.
- Поставляется с индикатором перепада давления.



5

Радиальный вентилятор

- Компактный.
- Низкий уровень шума.
- Высокая производительность воздушного потока для оптимизации охлаждения.

6

Классическая конструкция охладителя

- Встроенная система водоотделения.
- Отдельные охладители масла и воздуха.
- Простой доступ для обслуживания.

7

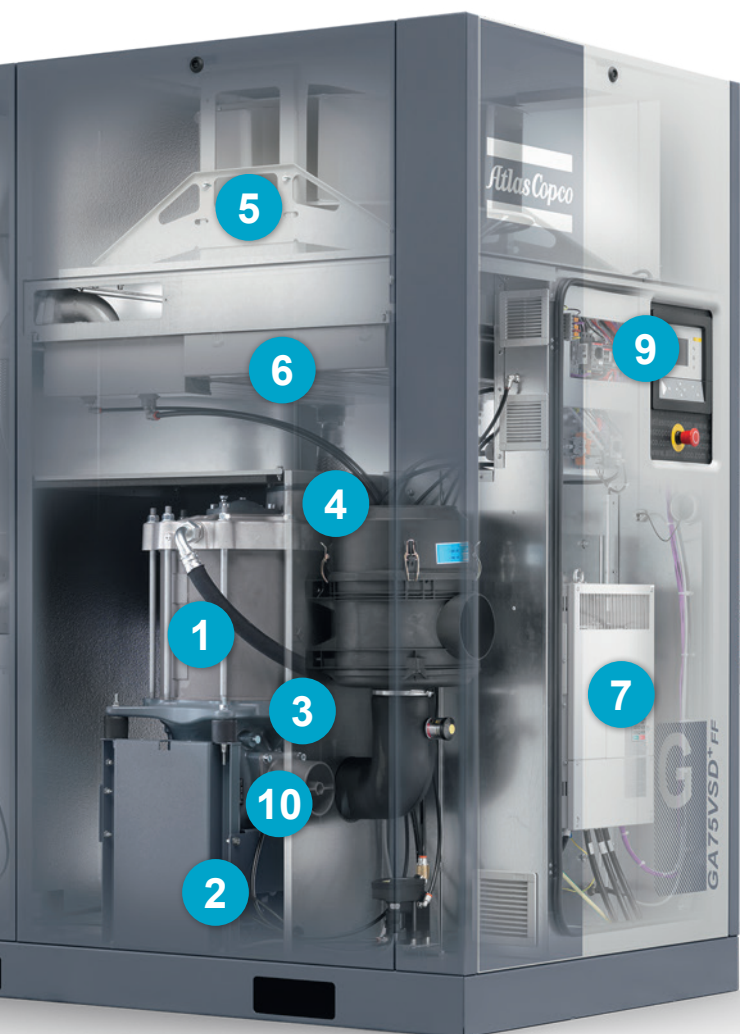
Инвертер

- Холодный электрощкаф: не требуются вентиляторы охлаждения.
- Полностью закрытый: исключено попадание пыли.
- Внешний теплоотвод с отдельным охлаждением.

8

Встроенный осушитель

- Компактная конструкция.
- Хладагент R410A.



9

Контроллер Elektronikon®

- Встроенные алгоритмы снижают давление в системе и энергопотребление.
- Мониторинг включает предупреждающие сообщения, отслеживание графика технического обслуживания и визуализацию состояния компрессора в реальном времени.

10

Впускной клапан

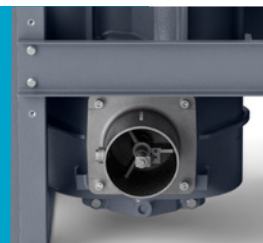
- Оптимизация входящего потока воздуха.
- Не возникают потери из-за стравливания воздуха.
- Полностью алюминиевый корпус: не требует технического обслуживания.

11

Шкаф привода VSD+

- VSD+ превосходит установки, работающие по принципу нагрузка/разгрузка.
- Электрические компоненты не нагреваются, увеличивая срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей iPM.
- Отвод тепла от инвертера в отдельный отсек.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КОМПРЕССОРОВ GA 75-110 VSD⁺



1

Двигатель с постоянными магнитами (iPM)

- Высокая эффективность: класс IE4.
- Компактная конструкция для оптимального охлаждения маслом.
- Собственная разработка. Сборка в Бельгии.
- Класс защиты IP66 вместо IP55.
- Для охлаждения не требуется поток воздуха.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует отдельной смазки, имеет увеличенный срок службы.

2

Обновленный компрессорный элемент

- Высокая эффективность.
- Производится компанией «Атлас Копко».
- Надёжный и тихий.

3

Прямой привод

- Компактная вертикальная конструкция.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.

4

Входной фильтр

- Подходит для тяжёлых условий эксплуатации.
- Поставляется с индикатором перепада давления.

5

Осевой вентилятор охлаждения

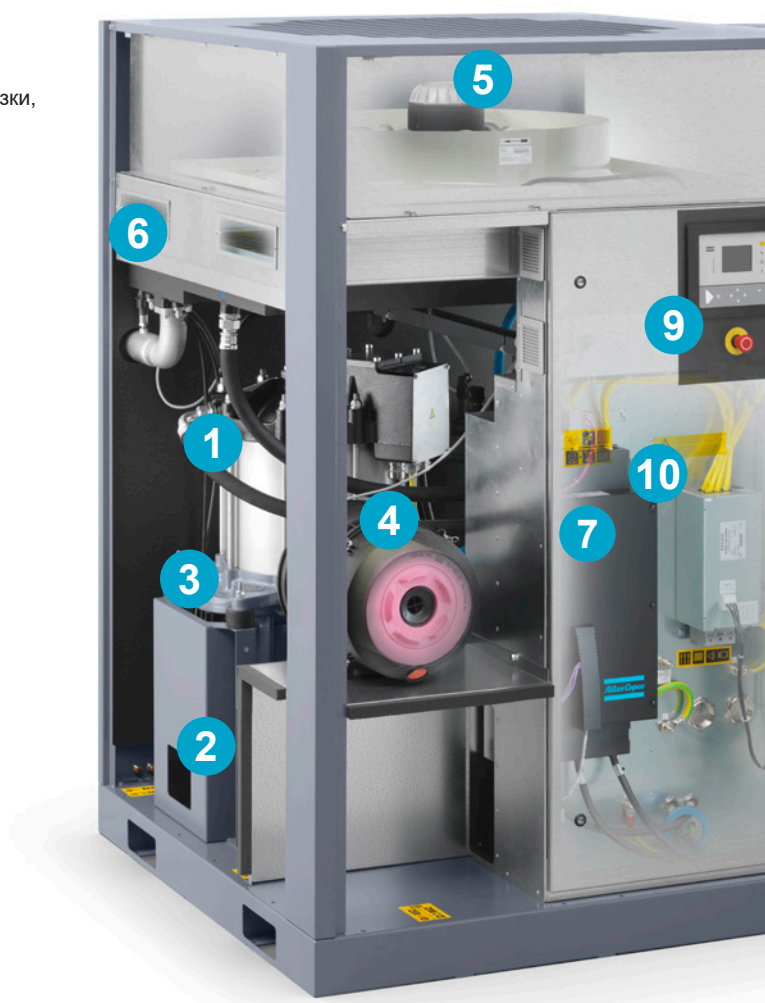
- Соответствует стандарту ERP2020.
- Низкий уровень шума и высокая эффективность благодаря оптимизированной конструкции.

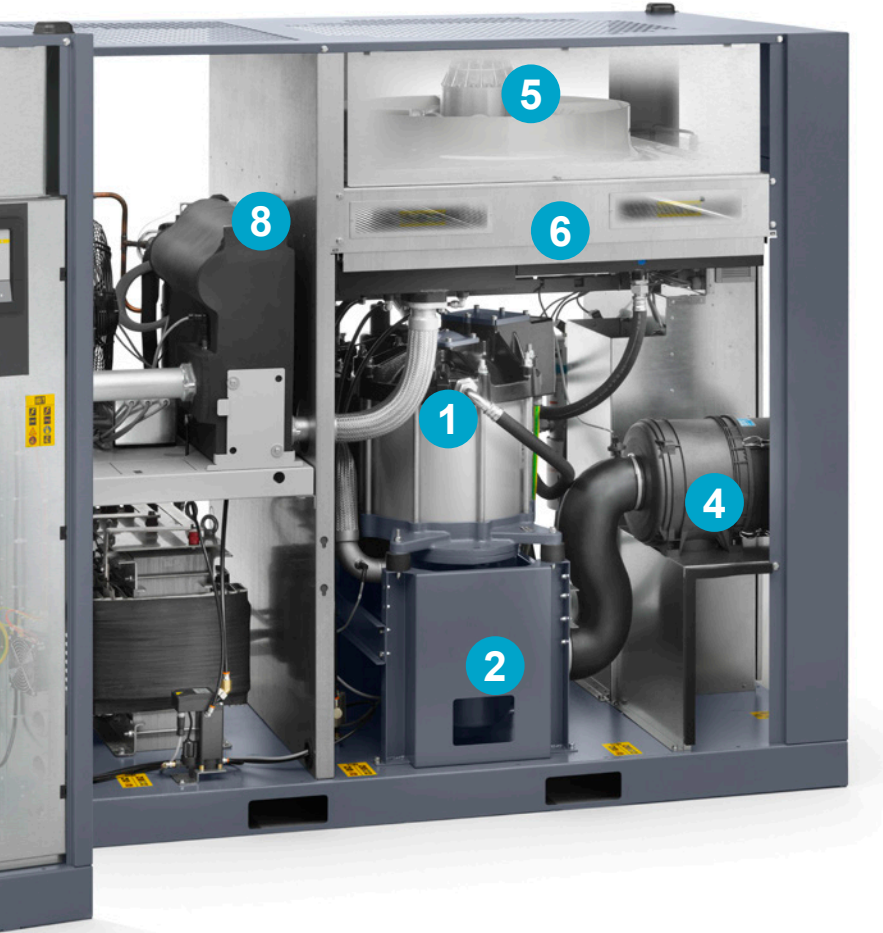


6

Классическая конструкция охладителя

- Встроенная система водоотделения.
- Отдельные охладители масла и воздуха.
- Простой доступ для обслуживания.





8 Встроенный осушитель

- Обеспечивает высокое качество воздуха.
- Возможно исполнение со встроенным фильтром UD*.
- Снижение затрат на установку, по сравнению с отдельно стоящим осушителем.

7

Частотный преобразователь Neos

- Собственная разработка компании «Атлас Копко».
- Класс защиты IP5х.
- Надежный алюминиевый корпус, разработанный для эксплуатации в тяжелых условиях.
- Компактный и простой в использовании.



9

Контроллер Elektronikon®

- Встроенные алгоритмы снижают давление в системе и энергопотребление.
- Мониторинг включает предупреждающие сообщения, отслеживание графика технического обслуживания и визуализацию состояния компрессора в реальном времени.



10

Шкаф привода VSD+

- VSD+ превосходит установки, работающие по принципу нагрузка/разгрузка.
- Электрические компоненты не нагреваются, увеличивая срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей IPM.
- Отвод тепла от инвертера в отдельный отсек.



VSD+ СНИЖАЕТ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ДО 50%

Разработанная в компании «Атлас Копко» технология частотного привода GA VSD+ позволяет реагировать на потребность в сжатом воздухе с помощью автоматической регулировки скорости вращения электродвигателя. В сочетании с инновационной конструкцией электродвигателя iPM (постоянные магниты), эта технология помогает снизить энергопотребление в среднем на 50%*, а затраты в течение всего срока службы компрессора — на 37%. В VSD+ используется электродвигатель на постоянных магнитах, который является собственной разработкой компании «Атлас Копко».

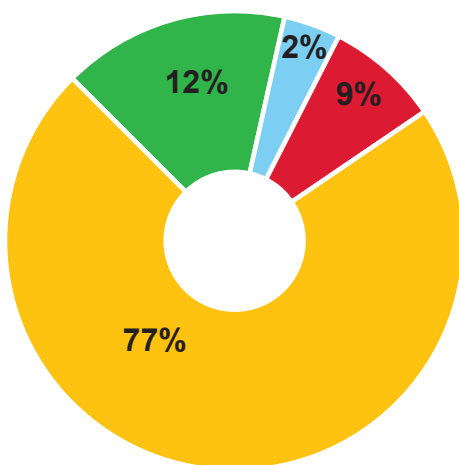
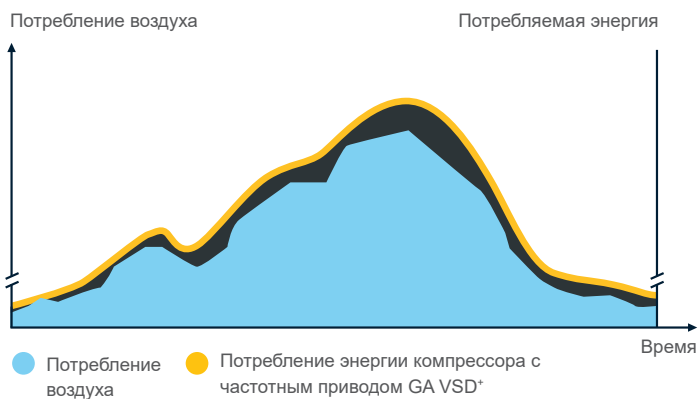
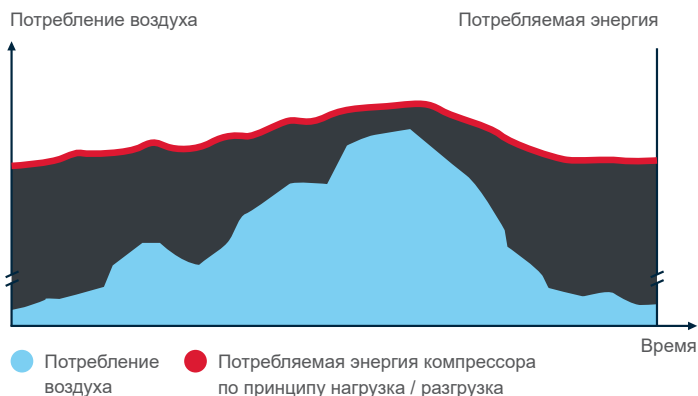


В чём преимущества технологии частотного привода VSD+?

- Экономия в среднем 50%* электроэнергии в широком диапазоне производительности (20-100%).
- Встроенный контроллер Elektronikon® Graphic управляет скоростью двигателя и высокоэффективным частотным инвертером.
- Отсутствие холостого хода и потерь на продувку.
- Компрессор может запускаться/останавливаться под максимальным давлением в системе без необходимости разгрузки, благодаря специально разработанному приводу VSD+.
- Исключает пики стартовых токов при запуске.
- Минимизирует утечки из системы из-за пониженного давления.
- Соответствует директивам EMC (2004/108/EG).

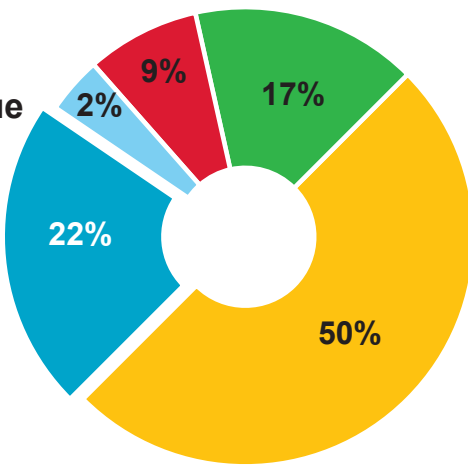
* По сравнению с компрессорами с фиксированной скоростью вращения электродвигателя, на основе измерений, выполненных независимым агентством по энергоаудиту.

Практически в любой сфере производства потребление воздуха варьируется в зависимости от различных факторов: время дня, недели или даже месяца. Многочисленные измерения и анализ потребления сжатого воздуха показывают, что для большинства компрессоров потребление воздуха заметно различается.



Компрессор GA с фиксированной скоростью вращения электродвигателя

Сбережение 22%
(на 5-ти летнем периоде)



GA VSD+

- Затраты на электроэнергию
- Затраты на обслуживание
- Затраты на инсталляцию
- Первоначальное капиталовложение

НА ШАГ ВПЕРЕДИ В МОНИТОРИНГЕ И КОНТРОЛЕ

Новое поколение операционной системы управления Elektronikon® предлагает широкие возможности по управлению и мониторингу, позволяя вам увеличить эффективность и надёжность вашего компрессора. Регулятор Elektronikon® управляет двигателем главного привода и регулирует давление системы в узком заданном диапазоне.



Задание двух диапазонов давления

Для большинства технологических процессов характерно переменное потребление воздуха. Это может приводить к дополнительным энергозатратам при низком потреблении сжатого воздуха. С помощью регулятора Elektronikon® вы можете задать в ручном или автоматическом режиме два отдельных диапазона давления системы для оптимизации энергопотребления и снижения расходов.

Встроенные циклы энергосбережения

Цикл энергосбережения вентилятора снижает потребление электроэнергии за счёт выключения вентилятора в режиме низкой нагрузки. Используя внешний датчик для отслеживания снижения точки росы, Elektronikon® включает и выключает осушитель для минимизации потребления энергии.

Недельный таймер

Встроенные часы позволяют задать таймеры для организации любого рабочего режима работы — в течение дня, недели или полностью подстроиться под ваши конкретные условия и потребности.

ПРЕВОСХОДСТВО ВСТРОЕННОЙ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Неподготовленный сжатый воздух содержит влагу и аэрозоли, которые увеличивают риск возникновения коррозии и утечек в системе сжатого воздуха. Это может привести к повреждению системы и загрязнению конечной продукции. Расходы на эксплуатацию могут значительно превысить расходы на подготовку воздуха. Наши компрессоры обеспечивают подачу чистого, сухого воздуха, который повышает надёжность системы, позволяет избежать дорогостоящих простоев оборудования и производства и гарантирует сохранение качества вашей продукции.

Снижение затрат и забота об окружающей среде

Исключение риска образования коррозии и утечек в системе и обеспечение эффективного безопасного удаления неочищенного конденсата в соответствии со стандартами ISO 14001.



Экономия электроэнергии в среднем на 50% с новыми встроенными осушителями

- Точка росы под давлением +3°C (100% относительная влажность при +20°C окружающего воздуха).
- Теплообменник с малым падением давления.
- Дренажный клапан без потерь сжатого воздуха.
- Снижение эксплуатационных затрат.
- Экологически безопасный хладагент, не разрушает озоновый слой.
- Забота об окружающей среде за счёт уменьшения количества хладагента в новом осушителе.



SMARTLINK*: ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ ДАННЫХ

- Система дистанционного мониторинга, которая оптимизирует работу вашей системы по производству сжатого воздуха, экономит энергию и сокращает расходы.
- Она позволяет вам следить за работой системы в режиме реального времени.
- Заранее предупреждает о потенциальных проблемах, связанных с эксплуатацией оборудования.

* За более подробной информацией обратитесь к торговому представителю.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 7-37 VSD⁺

Модель компрессора	Рабочее давление	Производительность FAD*		Номинальная мощность электродвигателя	Уровень шума**	Вес без осушителя	Вес с осушителем
	бар	л/с	м³/ч	кВт	дБ(А)	кг	кг
Версия 50 Гц							
GA 7 VSD*	5.5	7.2-21.9	25.9-78.8	7.5	62	193	277
	7	7.0-21.7	25.2-78.1	7.5	62	193	277
	9.5	6.8-18.0	24.5-64.8	7.5	62	193	277
	12.5	7.3-14.2	26.3-51.12	7.5	62	193	277
GA 11 VSD*	5.5	7.3-32.9	26.3-118.4	11	63	196	280
	7	7.3-32.5	26.3-117.0	11	63	196	280
	9.5	7.0-27.2	25.2-97.9	11	63	196	280
GA 15 VSD*	12.5	7.6-23.5	27.4-84.6	11	63	196	280
	5.5	7.2-42.3	25.9-152.3	15	64	199	288
	7	7.1-41.8	25.6-150.5	15	64	199	288
GA 18 VSD*	9.5	6.8-35.5	24.5-127.8	15	64	199	288
	12.5	7.3-27.9	26.3-100.4	15	64	199	288
	4	15.0 - 63.2	53.9 - 227.5	18	67	367	480
GA 22 VSD*	7	14.7 - 61.8	53.0 - 222.6	18	67	367	480
	9.5	16.9 - 53.0	61.0 - 190.8	18	67	367	480
	12.5	16.3 - 43.0	58.5 - 154.8	18	67	367	480
GA 26 VSD*	4	15.2 - 76.1	54.6 - 274.0	22	67	363	485
	7	14.8 - 74.3	53.3 - 267.6	22	67	363	485
	9.5	17.1 - 64.5	61.5 - 232.1	22	67	363	485
GA 30 VSD*	12.5	16.9 - 53.5	60.7 - 192.5	22	67	363	485
	4	14.8 - 85.8	53.2 - 309.0	26	67	373	490
	7	14.5 - 85.3	52.1 - 307.2	26	67	373	490
GA 37 VSD*	9.5	16.9 - 77.9	60.7 - 280.5	26	67	373	490
	12.5	16.3 - 64.1	58.8 - 230.8	26	67	373	490
	4	15.1 - 98.0	54.3 - 352.8	30	67	376	500
GA 22 VSD*	7	15.0 - 97.4	54.1 - 350.5	30	67	376	500
	9.5	17.2 - 85.6	61.7 - 308.2	30	67	376	500
	12.5	16.7 - 72.0	60.0 - 259.1	30	67	376	500
GA 26 VSD*	4	15.3 - 116.4	55.1 - 418.9	37	67	376	500
	7	14.8 - 114.8	53.2 - 413.2	37	67	376	500
	9.5	17.1 - 102.1	61.5 - 367.7	37	67	376	500
GA 30 VSD*	12.5	16.4 - 86.6	58.9 - 311.8	37	67	376	500

* Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO 1217, ред. 4 2009, приложение E, в последней редакции.

** Средний уровень шума измерен на расстоянии 1 м согласно правилам испытаний ISO 2151:2004 по ISO 9614/2 (метод измерения интенсивности звука); допустимый предел: 3 дБ(А).

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на входе 1 бар.
- Температура воздуха на входе 20°C.

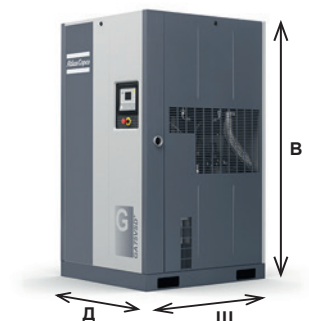
FAD измеряется при следующих значениях эффективного рабочего давления:

- 4 бар (GA 18-37 VSD*)
- 5.5 бар (GA 7-15 VSD*)
- 7 бар
- 9.5 бар
- 12.5 бар

Максимальное рабочее давление: 13 бар

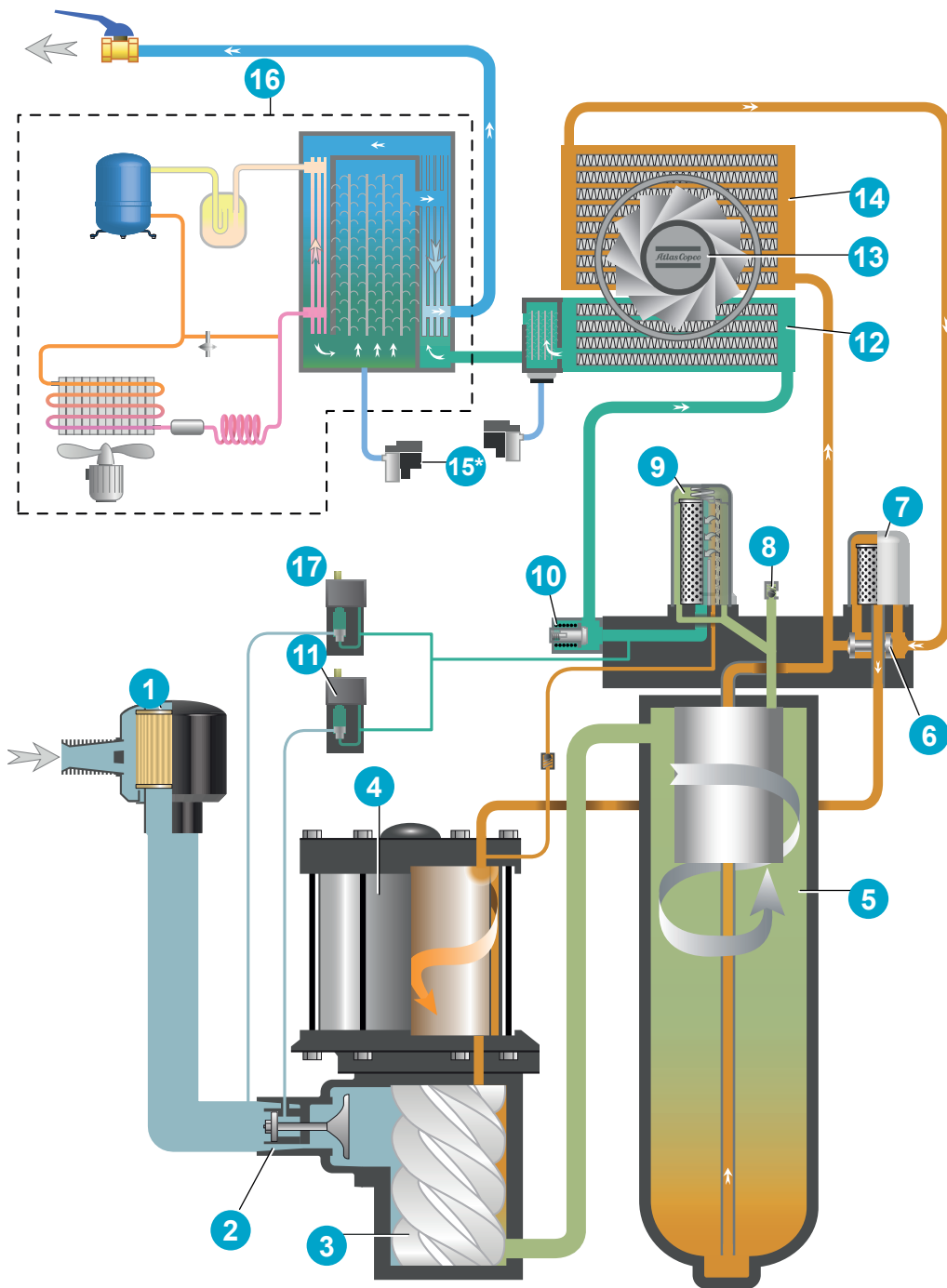
Дополнительные опции

Рекуператор энергии	Фильтр грубой очистки DD*
Байпас осушителя	Масло Foodgrade
Основной рубильник	Подключение SmartLink
Система защиты от замерзания	Фильтр грубой и тонкой очистки UD*
Входной фильтр для тяжелых условий эксплуатации	Масло RXD
Предварительный фильтр	Система управления несколькими компрессорами ES4i, ES6i
Термостат в тропическом исполнении	



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Стандартная комплектация			Версия FF		
	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)
GA 7-15 VSD*	630	610	1420	630	985	1420
GA 18-37 VSD*	780	811	1590	780	1273	1590

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА GA 7-37 VSD⁺



- 1 Входной фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Винтовой элемент
- 4 Двигатель с постоянными магнитами (iPM)
- 5 Воздушно-масляный резервуар
- 6 Байпасный клапан термостата
- 7 Масляный фильтр
- 8 Предохранительный клапан
- 9 Маслосепаратор

- 10 Клапан минимального давления
- 11 Электромагнитный клапан
- 12 Доохладитель
- 13 Вентилятор
- 14 Маслоохладитель
- 15 Система электронного слива (* устанавливается на доохладителе в моделях без осушителя)
- 16 Осушитель (опция для версии FF)
- 17 Цикл предотвращения образования конденсата

- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Сухой сжатый воздух
- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 37-75 VSD+

Модель компрессора	Рабочее давление бар	Производительность FAD*				Номинальная мощность электродвигателя кВт	Уровень шума** дБ(А)	Вес без осушителя кг	Вес с осушителем кг
		л/с	м³/ч	л/с	м³/ч				
Версия 50 Гц									
GA 37 VSD+	4	26	132	93	473	37	67	860	1060
	7	26	130	93	470	37	67	860	1060
	9.5	25	115	89	414	37	67	860	1060
	12.5	38	98	137	353	37	67	860	1060
GA 45 VSD+	4	26	157	93	565	45	67	860	1060
	7	26	155	93	557	45	67	860	1060
	9.5	25	136	89	488	45	67	860	1060
	12.5	38	113	137	408	45	67	860	1060
GA 55 VSD+	4	26	189	92	680	55	67	900	1100
	7	26	188	94	677	55	67	900	1100
	9.5	26	166	93	598	55	67	900	1100
	12.5	40	140	145	504	55	67	900	1100
GA 75 VSD+	4	25	225	89	810	75	70	920	1120
	7	27	224	96	807	75	70	920	1120
	9.5	24	193	87	696	75	70	920	1120
	12.5	39	162	141	584	75	70	920	1120

* Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO 1217, ред. 4 2009, приложение E, в последней редакции.

** Средний уровень шума измерен на расстоянии 1 м согласно правилам испытаний ISO 2151:2004 по ISO 9614/2 (метод измерения интенсивности звука); допустимый предел: 3 дБ(А).

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на входе 1 бар.
- Температура воздуха на входе 20°C.

FAD измеряется при следующих значениях эффективного рабочего давления:

- 4 бар
- 5.5 бар
- 7 бар
- 9.5 бар
- 12.5 бар

Максимальное рабочее давление: 13 бар

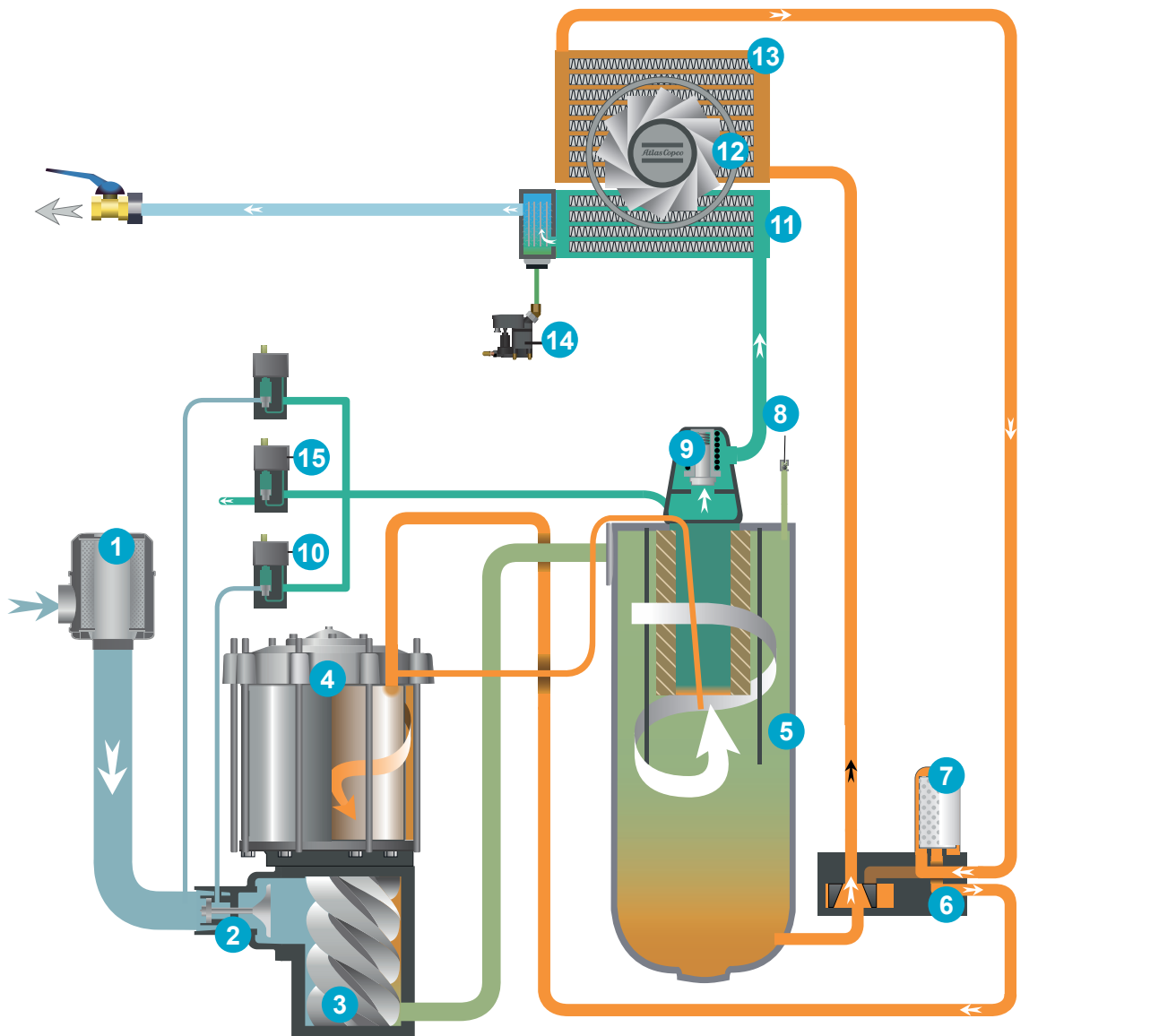
Дополнительные опции

Рекуператор энергии
Предварительный фильтр
Термостат в тропическом исполнении
Масло Foodgrade
Фильтр грубой и тонкой очистки UD*
Масло RXD
Система управления несколькими компрессорами ES4i, ES6i
Версия для высокой температуры окружающей среды
Вентилятор повышенной мощности (в стандартной комплектации для GA 75 VSD*; в качестве опции для GA 37-55 VSD*)



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Стандартная комплектация			Версия FF		
	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)
GA 37-75 VSD*	1100	1153	1968	1100	1656	1968

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА GA 37-75 VSD⁺



- 1 Входной фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Винтовой элемент
- 4 Двигатель с постоянными магнитами (iPM)
- 5 Емкость маслосепаратора
- 6 Байпасный клапан термостата
- 7 Масляный фильтр
- 8 Предохранительный клапан
- 9 Клапан минимального давления

- 10 Электромагнитный клапан
- 11 Доохладитель
- 12 Вентилятор
- 13 Маслоохладитель
- 14 Система электронного слива (* одно устройство слива устанавливается на доохладителе в базовых моделях, в версиях FF второе устройство слива устанавливается на встроенный осушитель)
- 15 Цикл предотвращения образования конденсата

- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Сухой сжатый воздух
- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 75-110 VSD⁺

Модель компрессора	Рабочее давление	Производительность FAD*		Номинальная мощность электродвигателя	Уровень шума**	Вес без осушителя	Вес с осушителем
		бар	л/с				
Версия 50 Гц							
GA 75 VSD*	4	47-269	169-967	75	73	1207	1496
	7	48-266	172-957	75	73	1207	1496
	9.5	58-235	210-847	75	73	1207	1496
	12.5	70-194	252-699	75	73	1207	1496
GA 90 VSD*	4	48-311	174-1121	90	74	1213	1503
	7	49-306	176-1101	90	74	1213	1503
	9.5	60-269	215-969	90	74	1213	1503
	12.5	71-218	255-784	90	74	1213	1503
GA 110 VSD*	4	47-348	170-1251	110	76	1222	1573
	7	49-345	175-1241	110	76	1222	1573
	9.5	59-309	211-1111	110	76	1222	1573
	12.5	71-268	254-965	110	76	1222	1573

* Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO 1217, ред. 4 2009, приложение E, в последней редакции.

** Средний уровень шума измерен на расстоянии 1 м согласно правилам испытаний ISO 2151:2004 по ISO 9614/2 (метод измерения интенсивности звука); допустимый предел: 3 дБ(А).

Стандартные условия:

Абсолютное давление на входе 1 бар.

- Температура воздуха на входе 20°C.

FAD измеряется при следующих значениях эффективного рабочего давления:

- 4 бар

- 7 бар

- 9.5 бар

- 12.5 бар

Максимальное рабочее давление: 13 бар

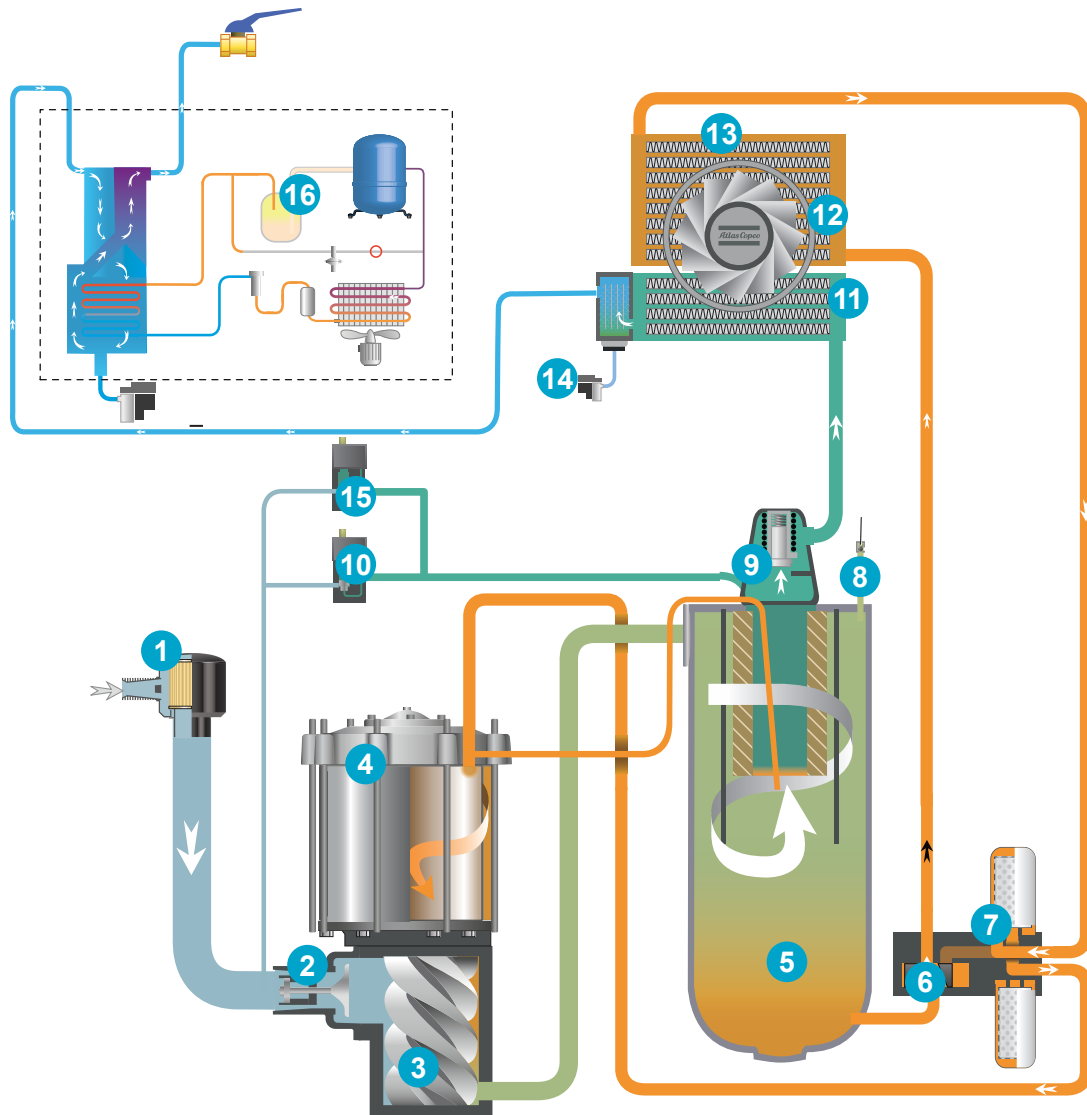
Дополнительные опции

Рекуператор энергии
Предварительный фильтр
Термостат в тропическом исполнении
Масло Foodgrade
Фильтр грубой и тонкой очистки UD*
Масло RXD
Система управления несколькими компрессорами ES4i, ES6i
Версия для высокой температуры окружающей среды
Вентилятор повышенной мощности



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	Стандартная комплектация			Версия FF		
	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)
GA 75-110 VSD*	1400	1300	1968	2178	1300	1968

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА GA 75-110 VSD+



- 1 Входной фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Винтовой элемент
- 4 Двигатель с постоянными магнитами (iPM)
- 5 Воздушно-масляный резервуар
- 6 Байпасный клапан термостата
- 7 Масляный фильтр
- 8 Предохранительный клапан
- 9 Клапан минимального давления
- 10 Электромагнитный клапан

- 11 Доохладитель
- 12 Вентилятор
- 13 Маслоохладитель
- 14 Система электронного слива (одно устройство слива устанавливается на доохладителе в базовых моделях, в версиях FF второе устройство слива устанавливается на встроенный осушитель)
- 15 Цикл предотвращения образования конденсата
- 16 Осушитель (опция для версии FF)

- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Сухой сжатый воздух
- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло

